



UNIONE EUROPEA

Fondo europeo di sviluppo regionale

PON IMPRESE E
COMPETITIVITÀ
2014>20
Riaccendiamo lo sviluppo



Ministero dello Sviluppo Economico

*Progetto di ricerca e sviluppo nei settori applicativi della
Strategia nazionale di specializzazione "Fabbrica
intelligente"*

ASSE 1 Priorità di investimento 2014-2020 Azione 1.1.3

PROGETTO: RT-PROFASY (Real Time PROcess Factory SYstem)

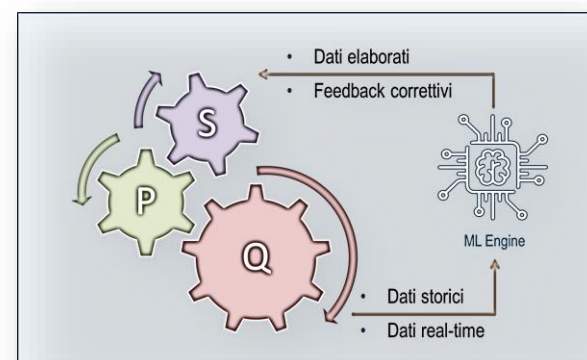
PROPONENTE E CAPO PROGETTO:	DIGITAL BUILDING SRL
PARTNER PROGETTO:	UNIVERSITA' PISA - Dipartimento Ingegneria Informazione (DII) -
IMPORTO PROGETTO:	1.551.800 Euro
IMPORTO FINANZIATO:	738.930 Euro

Descrizione Progetto:

Dallo stato dell'arte iniziale rilevato infatti, è emerso come le aziende produttive siano prive di informazioni tali da monitorare in tempo reale efficacemente le condizioni di lavoro e soprattutto, mettere in relazione e misurare gli aspetti umani (stress da lavoro correlato), ambientali (parametri ambientali) con quelli tecnico-funzionali nel processo produttivo, sia esso di assemblaggio (es. catena di montaggio), che di lavorazione (es. trasformazione o lavorazione di materiali).

Per quanto descritto in premessa, il progetto RT-ProFasy, prende in considerazione elementi eterogenei specifici, presenti all'interno del processo produttivo e li suddivide, categorizzandoli in nr. 3 (tre) MACRO elementi, come elencato di seguito:

1. STRESS DA LAVORO CORRELATO (DATO TIPO "S")
2. CONTROLLO DEL PROCESSO PRODUTTIVO (DATO TIPO P)
3. CONTROLLO DELLA QUALITA' (DATO TIPO Q)



Obiettivi Progetto:

Dimostrare che su una singola piattaforma integrata, basata sull'analisi di flussi di dati raccolti opportunamente ed in real-time, si possa monitorare e gestire il livello di stress dei lavoratori, con lo stesso grado di affidabilità, efficienza e velocità, sia in casi di eventi predeterminati (predittivi), sia di eventi inattesi (non predittivi), dal punto di vista organizzativo, attraverso la supervisione combinata di parametri raggruppabili in soli nr. 3 MACRO ELEMENTI (o categorie), ossia relativi ai layout aziendali (spazi produttivi), dei flussi produttivi, dei parametri ambientali (postazioni di lavoro) e dei parametri biomedici (lavoratore).

Ricerca una soluzione completa e flessibile per monitorare in modo efficace ed integrato tutti i fattori che contribuiscono contemporaneamente sia alla qualità della produzione, sia alla sicurezza dei lavoratori, attraverso un **set di dati multidimensionale**, che facilita analisi dettagliate e ricerca di correlazioni tra i molteplici fattori che influenzano la produttività, consentendo in ultima analisi miglioramenti, attraverso azioni correttive basate sull'evidenza (dati oggettivi).